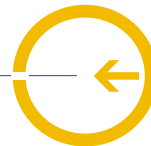




UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

Dobre Praktyki



Projekt nr 1

Tytuł projektu: „Ogólnopolska Sieć Transferu Technologii i Wspierania Innowacyjności MŚP ISTM”

Projektodawcy: Konsorcjum członków sieci ISTM w składzie: Wrocławskie Centrum Transferu Technologii, PW, Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie, Poznański Park Naukowo-Technologiczny, Uniwersytecki Ośrodek Transferu Technologii UW, Ośrodek Przetwarzania Informacji, Górnośląska Agencja Przekształceń Przedsiębiorstw S.A., Centrum Transferu Technologii, PK, Wschodni Ośrodek Transferu Technologii, UP oraz Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego S.A.

Działanie 1.1.2 „Wsparcie instytucji otoczenia biznesu oraz sieci instytucji otoczenia biznesu”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 3,76 mln PLN

Termin realizacji: marzec 2005 – luty 2007



Główne założenia (opis) projektu

Powstaniu sieci ISTM przyświecała idea stworzenia jednolitego ogólnopolskiego systemu świadczenia usług oraz przepływu informacji między instytucjami wspierającymi MŚP oraz sektorem B+R. Czynnikiem sprzyjającym było wzrastające zapotrzebowanie na krajowe usługi transferu technologii. Natomiast motywacją stanowiła potrzeba umożliwienia łatwego dostępu MŚP do krajowych ofert i zapytań technologicznych, wykorzystania doświadczeń i dobrych praktyk europejskiej sieci IRC (Innovation Relay Centre) wspomagającej międzynarodowy transfer technologii oraz wpisania się w koncepcję Krajowego Systemu Innowacji – KSI (definiowanie, promocja i profesjonalizacja usług proinnowacyjnych, rozwój współpracy międzyregionalnej, rozwój bazy danych ofert i zapytań technologicznych itp.)

W ramach projektu zdefiniowano sześć głównych mierzalnych wskaźników na poziomie produktu: zakupienie sprzętu komputerowego, zatrudnienie konsultantów, utworzenie biur obsługi w ośrodkach, uzyskanie dostępu do sieciowej bazy danych z interaktywną stroną www, opracowanie i wdrożenie regionalnego i ogólnopolskiego standardu obsługi przedsiębiorcy MŚP a także liczba nowych usług.

Zdefiniowano pięć usług realizowanych w ramach sieci. Są to: indywidualne konsultacje, poszukiwanie partnerów do współpracy, audyt technologiczny, opinia o technologii, konferencje i warsztaty.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie

Pięć rodzajów nowych usług testowanych jest od lipca 2005 r. Opracowano również jednolity standard realizacji usług: Podręcznik Konsultanta, wspólne procedury i formularze dostosowane do wymogów ISO oraz sieci KSI, jak również jednolity system identyfikacji sieci poprzez: logo, ulotki promocyjne, plakaty, banery, kalendarze, szablony prezentacji, etc. Opracowano i wydano podręczniki dla MŚP. Stworzona została również hierarchiczna strona internetowa w technologii CMS (strona główna i 9 podstron regionalnych), gdzie zamieszczone zostały: informacje o usługach, najnowsze oferty i zapytania technologiczne, wyszukiwarka technologii, możliwość rejestracji i logowania dla klientów, informacje o seminariach, targach, spotkaniach, etc. Utworzono bazę danych ofert i zapytań technologicznych wraz z rozbudowanym systemem intranetowym do obsługi bazy oraz systemem typu CRM, gdzie odbywa się rejestracja i edycja danych o klientach, dodawane i edytowane są nowe oferty i zapytania dotyczące ofert, rejestrowany jest czas pracy w podziale na poszczególne usługi.

W efekcie realizacji projektu (według stanu na koniec sierpnia 2006 roku) obsłużono 1 292 firm, 6 822 godziny poświęcono na indywidualne konsultacje z MŚP, przeprowadzono 48 auditów technologicznych, przygotowano 108 opinii o technologii, zorganizowano 20 konferencji dla MŚP, potwierdzono trzy transfery technologii. Baza ISTM zawiera obecnie około 160 ofert i ponad 40 zapytań technologicznych.

STIM Białystok – STIM Katowice:

Ośrodek w Białymstoku rozpoczął poszukiwanie dostawcy technologii produkcji karmy dla zwierząt dla jednego ze swoich klientów z branży spożywczej. W bazie danych zamieścił zapytanie technologiczne, którym zainteresował się ośrodek STIM w Katowicach, który wśród swoich klientów posiadał firmę specjalizującą się w automatyce przemysłowej. Ośrodki doprowadziły do bezpośredniego kontaktu pomiędzy firmami, co zaowocowało nawiązaniem współpracy i transferem technologii w zakresie projektowania i modernizacji linii produkcyjnych.

STIM Rzeszów:

Mała firma specjalizująca się w produkcji wyrobów z wikliny zwróciła się do ośrodka STIM w Rzeszowie, z prośbą o pomoc we wdrożeniu nowoczesnych narzędzi informatycznych (strona www ze zintegrowaną aplikacją sklepu internetowego). Konsultanci STIM zrealizowali dla klienta usługi z zakresu tworzenia zapytania technologicznego, poszukiwania dostawców technologii oraz doradztwa w zakresie zewnętrznego finansowania wdrożenia innowacyjnych rozwiązań.

Dzięki współpracy z ośrodkiem STIM firma zidentyfikowała wykonawcę, złożyła z sukcesem wniosek o dofinansowanie usług doradczych w ramach programu Phare 2003 – Technologie Informatyczne dla Przedsiębiorstw i wdrożyła systemy. W celu utrzymania stałej współpracy oraz testowania kompleksowego pakietu usług, ośrodek STIM zaangażowany był także w proces rozliczania projektu.



Projekt nr 2

Tytuł projektu: „Pierwszy etap budowy infrastruktury technicznej, materialnej Parku Przemysłowego w Płocku”

Projektodawcy: Miasto Płock i Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A.; Płocki Park Przemysłowo-Technologiczny S.A.

Działanie 1.3 „Tworzenie korzystnych warunków dla rozwoju firm”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 39,07 mln PLN

Termin realizacji: styczeń 2005 – grudzień 2006



Główne założenia (opis) projektu

Przedmiotem projektu jest budowa infrastruktury Parku Przemysłowego, który stanowi pierwszy komponent Płockiego Parku Przemysłowo-Technologicznego. Kompleksowy program zakłada uruchomienie trzech powiązanych ze sobą komponentów, tj. Parku Przemysłowego, Parku Technologicznego oraz Parku Naukowo-Badawczego gdzie nauka, badania i wiedza wykorzystywane będą dla rozwoju nowoczesnych technologii, nowoczesne technologie wdrażane będą do przemysłu a przemysł działać będzie na rzecz nauki, wiedzy i nowoczesnych technologii oraz rozwoju i tworzenia miejsc pracy.

Płocki Park Przemysłowo-Technologiczny położony jest w centrum Polski, w północnej części miasta Płocka, w bezpośrednim sąsiedztwie Zakładu Produkcyjnego PKN ORLEN S.A. Obszar Parku jest dobrze połączony z sieciami komunikacyjnymi w regionie Mazowsza. Płocki Park Przemysłowo-Technologiczny to obecnie obszar o powierzchni około 200 ha. Profil Parku Przemysłowego, określający preferowane branże działalności przedsiębiorstw osiedlających się w Parku jest definiowany przez podstawową działalność PKN ORLEN S.A. oraz istniejący potencjał naukowo-badawczy w zakresie gospodarki związanej z chemią i dziedzinami powiązаныmi, jak np.: ochrona środowiska, gospodarka odpadami i recykling, logistyka, usługi finansowe i bankowe, informatyka i telekomunikacja.

Grupa docelowa, której ma służyć projekt to potencjalni „lokatorzy” Płockiego Parku Przemysłowo-Technologicznego z sektora małych i średnich przedsiębiorstw oraz dużych przedsiębiorstw z miasta Płocka i regionu oraz inwestorzy zewnętrzni krajowi i zagraniczni.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie

W ramach budowy infrastruktury materialnej przeprowadzono kompleksowy remont i modernizację zespołu czterech obiektów pełniących obecnie funkcje Centrum Administracyjnego Parku. Rewitalizacja byłego zespołu szkół ochrony środowiska wraz z zagospodarowaniem terenu oraz zakupem wyposażenia multimedialnego, biurowego oraz socjalnego umożliwił udostępnienie dla inwestorów ponad 3.600 m² powierzchni biurowych wraz z salą wystawienniczą i salami konferencyjnymi. W Centrum Administracyjnym zlokalizowane jest również biuro projektu.

W ramach budowy infrastruktury technicznej, na zwartym obszarze ok. 130 ha do września 2006 r. zaprojektowano i wybudowano 26,9 km sieci magistralnych wodno-kanalizacyjnych, wody pitnej, gospodarczej, p.poż., kanalizacji deszczowej, przemysłowej oraz sanitarnej wraz z przepompownią oraz 4,4 km sieci światłowodowej.

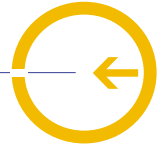
W październiku 2006 r. zakończono projektowanie systemu dróg wewnętrznych Parku Przemysłowego oraz zrealizowano budowę i remont dawnej ul. Długiej stanowiącej główną oś komunikacyjną Parku Przemysłowego łączącą obszar z głównymi ciągami komunikacyjnymi miasta o długości 2,080 km wraz z odwodnieniem oraz oświetleniem. Do końca 2006 r. na terenie PPP-T powstanie łącznie 9,3 km dróg wewnętrznych. Projekt obejmuje ponadto zaprojektowanie i wykonanie uzbrojenia terenu w sieć magistralną centralnego ogrzewania o łącznej długości ok. 3,5 km.





UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

Dobre Praktyki



Projekt nr 3

Tytuł projektu: „Utworzenie Zambrowskiego Parku Przemysłowego w Zambrowie”

Projektodawca: Zarząd Nieruchomościami Sp. z o.o. w Zambrowie

Działanie 1.3 „Tworzenie korzystnych warunków dla rozwoju firm”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 7,40 mln PLN

Termin realizacji: czerwiec 2005 – grudzień 2005



Główne założenia (opis) projektu

Utworzenie Zambrowskiego Parku Przemysłowego to projekt, który polegał na kompleksowym wyremontowaniu hal przemysłowych (dawne hale bawełniane) o powierzchni 21 tysięcy m² w Zambrowie, a następnie zaangażowaniu inwestorów tak, aby zapewnić społeczności lokalnej miejsca pracy, a miastu sprzyjające warunki dla rozwoju przedsiębiorczości. Projekt obejmował przeprowadzenie wszelkich prac budowlano-remontowych budynków, przebudowę i modernizację infrastruktury technicznej, zagospodarowanie terenu wokół hali.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie

Chętnych firm na wydzierżawienie powierzchni było wiele. Ostatecznie działalność produkcyjną w hali prowadzą trzy przedsiębiorstwa: z Irlandii – zajmujące się produkcją okien dachowych, z Serbii – wyrabiające opakowania papierowe, a także lokalny wytwórca stolarki plastikowej i aluminiowej. Budynek administracyjno-socjalny zajęli drobni dzierżawcy (firmy usługowe). 200 mieszkańców z Zambrowa i bliskich okolic już znalazło w Parku miejsce pracy. Docelowo w ciągu dwóch lat zatrudnienie ma tam znaleźć 450 osób.

Firmy cały czas się zgłaszają i chcą się osiedlać na terenie parku. Niektóre z nich w najbliższej przyszłości z pewnością znajdą tam swoją siedzibę. W trakcie trwania tego projektu kolejna hala zakładów bawełnianych została przekazana miastu. Projekt w trakcie realizacji był poddawany wielu kontrolom. Nie wykazały one żadnych uchybień w realizacji poszczególnych etapów inwestycji. Po złożeniu wniosku o refundację poniesionych kosztów środki znalazły się na koncie beneficjenta w ciągu dwóch miesięcy.

Projekt nr 4

Tytuł projektu: „Wdrożenie i certyfikacja Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Środowiskowego wg normy ISO 9001:2000 i ISO 14001”

Projektodawca: Zakład Usług Komunalnych „USKOM” Sp. z o.o. z Mławy

Działanie 2.1 „Wzrost konkurencyjności małych i średnich przedsiębiorstw poprzez doradztwo”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 77,52 tys. PLN

Termin realizacji: listopad 2005 – lipiec 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Zakład Usług Komunalnych USKOM jest firmą oferującą usługi w zakresie wywozu odpadów stałych i płynnych, unieszkodliwiania odpadów stałych, eksploatacji składowiska odpadów stałych. Biorąc pod uwagę zachodzące przemiany gospodarcze wdrożenie i certyfikacja zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością (SZJ) zgodnego z normą ISO 9001:2000 oraz Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ) zgodnego z normą ISO 14001, w celu zwiększenia konkurencyjności na rynku lokalnym i zapewnieniu odpowiedniej jakości świadczonych usług przy jednoczesnej redukcji kosztów, stanowiło cel strategiczny firmy.

Wdrożenie działań nastąpiło poprzez doradztwo akredytowanego przez PARP wykonawcy, wybranego w wyniku konkursu ofert, z którym beneficjent podpisał umowę na realizację projektu.

Akredytowany wykonawca wykonał następujące działania:

- przeprowadzenie analizy aspektów środowiskowych oraz opracowanie kryteriów ich oceny, przygotowanie listy aspektów środowiskowych, w tym aspektów znaczących, sformułowanie zasad monitorowania aspektów znaczących,
- opracowanie wstępnego projektu dokumentacji do akceptacji Zarządu Spółki oraz wybór firmy certyfikującej, sformułowanie polityk oraz krótkoterminowych i długoterminowych celów jakościowych i środowiskowych, stworzenie schematu organizacyjnego firmy,



mapy procesów, zakresu obowiązków, uprawnień i odpowiedzialności dla każdego stanowiska pracy w zakresie jakości i ochrony środowiska,

- wykonanie dokumentacji SZJ oraz SZŚ zgodnie z wymaganiami normy ISO 9001:2000 i ISO 14001:2000, opracowanie procedur systemowych, procedur i instrukcji operacyjnych oraz Księgi Zintegrowanego Systemu,
- wdrożenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania (ZSZ) zgodnie z wymogami normy ISO 9001:2000 + ISO 14001:2000, implementacja procedur systemowych, procedur i instrukcji operacyjnych oraz Księgi Zintegrowanego Systemu,
- przeprowadzenie audytu wewnętrznego oraz przeglądu Systemu zgodnie z najlepszymi praktykami inżynierskimi i wymaganiami normy ISO 9001:2000 oraz ISO 14001:2000,
- przeprowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych oraz dokonanie oceny skuteczności podjętych działań,
- przeprowadzenie audytu wstępnego Systemu przed audytem certyfikującym.

Realizacja powyższych działań przygotowała firmę do przeprowadzenia audytu certyfikującego przez niezależną jednostkę certyfikującą. Po zakończeniu działań wdrożeniowych został przeprowadzony w firmie audyt certyfikujący potwierdzony certyfikatem zgodności wdrożonych systemów z normą ISO.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Bezpośrednim efektem zrealizowanego projektu stanowiącym o jego sukcesie jest nie tylko utrzymanie dotychczasowych miejsc pracy, ale przede wszystkim obniżenie kosztów działalności poprzez poprawę organizacji i komunikacji wewnętrznej, zmniejszenie zużycia paliwa, ustabilizowanie pozycji spółki na rynku lokalnym. W planach jest również wygenerowanie nowych miejsc pracy.

Wdrożenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Środowiskowego, dzięki standaryzacji określonych metod postępowania oraz podniesieniu kwalifikacji i świadomości personelu, przyczyniło się m.in. do sprawniejszego zarządzania spółką. Miało również ogromny wpływ na bardziej efektywne funkcjonowanie przedsiębiorstwa, wyeliminowało koszty reklamacji usług oraz zminimalizowało negatywne oddziaływanie na środowisko naturalne.

Przedsięwzięcie zaspokoiło fundamentalnie potrzeby przedsiębiorstwa w zakresie podniesienia standardów funkcjonowania oraz doskonalenia zakresu świadczonych usług.

Projekt nr 5

Tytuł projektu: „Budowa ekologicznej pralni wodnej z częścią biurową”

Projektodawca: PHU „Hollywood” Renata i Adam Konieczkowscy

Poddziałanie 2.2.1 „Wsparcie dla przedsiębiorstw dokonujących nowych inwestycji”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 1,10 mln PLN

Termin realizacji: czerwiec 2004 – grudzień 2005 .



Główne założenia (opis) projektu:

W wyniku realizacji projektu powstał budynek usługowo-biurowy o powierzchni ponad 1.100 m². Część usługowa budynku obejmuje nowoczesną przemysłową pralnię wodną, a część biurowa stosowne zaplecze. Wykonano wewnętrzną sieć telekomunikacyjną oraz komputerowy system dozowania środków piorących i dezynfekujących. W ramach inwestycji zastosowano system powtórnego wykorzystania wód pralniczych, system wykorzystania ciepła wód pralniczych, wykorzystanie zrzutu wody popralniczej do wytwarzania energii elektrycznej.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

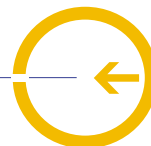
W wyniku realizacji projektu nastąpiło zmniejszenie o 80% zużycia wody, ilości odprowadzanych ścieków oraz zużycia paliw płynnych. W wydatny sposób zwiększyła się konkurencyjność usługowa i technologiczna przedsiębiorcy. Dodatkowo utworzono 33 nowe miejsca pracy, w tym zatrudniono 19 kobiet. Projekt został zrealizowany w powiecie sierpeckim, gdzie stopa bezrobocia przekracza 20%. Ponadto realizacja projektu przyczyniła się do nawiązania kooperacji z czterema przedsiębiorcami krajowymi.





UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

Dobre Praktyki



Projekt nr 6

Tytuł projektu: „Budowa Parku Elektrowni Wiatrowych o mocy 50 MW w Tymieniu”

Projektodawca: EEZ Sp. z o.o

Poddziałanie 2.2.1 „Wsparcie dla przedsiębiorstw dokonujących nowych inwestycji”

Wartość dofinansowania: 42,17 tys. PLN

Termin realizacji: maj 2004 – czerwiec 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Inwestycja polegała na budowie parku elektrowni wiatrowych składającego się z 25 siłowni o mocy nominalnej 2 MW każda. Są to turbiny wiatrowe jednego z liderów innowacji w zakresie energetyki wiatrowej, charakteryzujące się największą obecnie dostępną mocą, a także najnowocześniejszą technologią.

Bezpośrednim celem projektu była budowa parku elektrowni wiatrowych o łącznej mocy 50 MW, co pozwala na roczną produkcję energii elektrycznej w wysokości około 125 GWh.

Projekt był realizowany w województwie zachodniopomorskim w obszarze dwóch powiatów: koszalińskiego i kołobrzeskiego, na obszarach wiejskich w odległości około 5 km od wybrzeża Morza Bałtyckiego. Istnieją tam wybitnie korzystne warunki dla wykorzystania energii wiatru. Obszar objęty inwestycją obejmuje ponad 1.000 ha, dzięki czemu elektrownie wiatrowe usytuowane są w takiej odległości od zabudowań, aby wykluczyć uciążliwość elektrowni dla mieszkańców.

Postawienie turbin wiatrowych o dużej mocy i rozpiętości skrzydeł 80 m, na wysokich masztach (100 m), umożliwia maksymalne wykorzystanie terenu oraz osiągnięcie większej produktywności przy mniejszych kosztach. Zastosowanie największych jak dotąd wież produkowanych w Polsce zapewnia możliwie największą do osiągnięcia skuteczność w wykorzystaniu warunków wietrznych. Prace budowlane dotyczyły dróg dojazdowych, linii energetycznej oraz stacji transformatorowej. Obejmowały również pociągnięcie kabli energetycznych i światłowodowych między elektrowniami. Końcowym etapem realizacji projektu były dostawa, montaż i rozruch elektrowni wiatrowych.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Projekt miał bezpośredni pozytywny wpływ na ochronę środowiska. Celem wyboru technologii produkcji energii było ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza o wielkość wynikającą z zastąpienia energii z konwencjonalnych źródeł (z wykorzystaniem węgla kamiennego bądź brunatnego), energią produkowaną w Tymieniu. Inwestycja miała również na celu podwyższenie stopnia dostosowania polskiej gospodarki do wymogów ochrony środowiska wynikających z przystąpienia Polski do UE i wzmocnienie jej konkurencyjności na wspólnym rynku.

Celem inwestycji w wymiarze lokalnym było stworzenie możliwości rozwoju gminom, na których terenie usytuowana jest inwestycja między innymi poprzez przyciągnięcie innych inwestycji i aktywizację regionu (większość usług będzie zlecana lokalnym przedsiębiorcom). Istotny w tym zakresie był wybór lokalizacji inwestycji na terenie, gdzie istnieją nie tylko wyjątkowo sprzyjające warunki wykorzystania energii wiatrowej, ale również ze względu na istniejące w regionie problemy strukturalne gmin oraz występujący w powiecie duży poziom bezrobocia, przy czym rolniczy charakter gmin i istniejąca na tym terenie infrastruktura nie





stwarzają warunków pozwalających na przyciągnięcie zewnętrznych inwestorów, których działania mogłyby znacząco wpłynąć na złagodzenie istniejących strukturalnych barier w rozwoju. Inwestycja miała za zadanie stworzenie nowych miejsc pracy. Największa liczba osób była zatrudniona przy pracach budowlanych jeszcze przed uruchomieniem elektrowni. Natomiast przy bieżącej obsłudze elektrowni wciąż pracują zatrudnione osoby, co gwarantuje utrzymanie nowo utworzonych miejsc pracy.

Pośrednim celem projektu jest zwiększenie konkurencyjności polskiej energetyki na wspólnym rynku oraz przyrost produkcji „zielonej” energii. W kontekście całego kraju realizacja inwestycji przyczyni się do obniżenia produkcji energii elektrycznej w elektrowniach zawodowych, a tym samym zmniejszenia emisji do atmosfery zanieczyszczeń ekwiwalentnych do produkcji energii w tej samej wysokości przez konwencjonalne elektrownie. Ponadto inwestycja, zmniejszając dostawy energii na rynek lokalny z elektrowni zawodowych, zlokalizowanych głównie na południu Polski, spełnia postulat wykorzystania w energetyce rozproszonych źródeł energii, zwiększając niezawodność systemu energetycznego i obniżając koszty przesyłu energii. Projekt jest inwestycją typu „greenfield”, polegającą na utworzeniu nowego przedsiębiorstwa produkcyjnego, pozwalającą na osiągnięcie celu, jakim jest wdrożenie najnowszych dostępnych technologii w dziedzinie energetyki wiatrowej. Jest pomysłem na wykorzystanie odnawialnych źródeł energii. Realizacja takiego projektu byłaby obciążona dużym ryzykiem bez wsparcia w postaci dotacji lub innych form dofinansowania.

Projekt nr 7

Tytuł projektu: „Udział w targach ”PLMA’s World of Private Label”

Projektodawca: Polexpo Exhibitions Sp. z o.o.

Podziałanie 2.2.2 „Wsparcie w zakresie internacjonalizacji przedsiębiorstw”

Wartość dofinansowania: 11,00 tys. PLN

Termin realizacji: maj 2006

Główne założenia (opis) projektu:

Polexpo Exhibitions Sp. z o.o. to największa w Polsce firma zajmująca się kompleksową organizacją targów i wystaw, obejmującą: wynajem powierzchni wystawienniczej, wykonanie projektu i zabudowy stoiska, wpis do katalogu targowego, dojazd i zakwaterowanie przedstawicieli firm oraz transport eksponatów.

Firma korzysta z systemu dofinansowania w ramach programu SPO-WKP, co umożliwi dofinansowanie części kosztów kwalifikowanych, którymi w tym przypadku są: koszt dzierżawy powierzchni wystawienniczej, koszt wpisu do katalogu oraz wydruku materiałów promocyjnych oraz koszt przelotu oraz zakwaterowania dwóch przedstawicieli firmy.

Jednym ze zrealizowanych projektów firmy był udział w międzynarodowych targach artykułów żywnościowych oraz konsumpcyjnych dla producentów i odbiorców hurtowych „PLMA’s World of Private Label” w Amsterdamie w maju 2006r. Koszty kwalifikowane w ramach projektu wyniosły ponad 22 tys. PLN.

Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

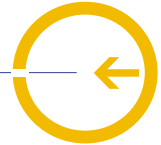
Udział w targach pozwolił firmie na umocnienie marki i jej wizerunku na rynkach światowych, pozyskanie nowych klientów wśród firm polskich i zagranicznych oraz bezpośrednie zapoznanie się z najnowszymi trendami obowiązującymi w branży wystawienniczej i systemach zabudowy, co gwarantuje wysoki, światowy poziom realizowanych usług.





UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

Dobre Praktyki



Projekt nr 8

Tytuł projektu: „Umocnienie pozycji przedsiębiorstwa na rynku krajowym poprzez wprowadzenie nowej technologii”

Projektodawca: Przedsiębiorstwo Robót Drogowych S.A.

Działanie 2.3 „Wzrost konkurencyjności małych i średnich przedsiębiorstw poprzez inwestycje”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 1,25 mln PLN

Termin realizacji: kwiecień – grudzień 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Przedmiotem projektu był zakup specjalistycznych maszyn niezbędnych do prowadzenia działalności firmy. Urządzenia te zastąpiły na placach budów wiele innych używanych dotąd maszyn o niższych parametrach technicznych i większej uciążliwości dla środowiska naturalnego.

Na maszynach zainstalowano system czujników i nadajników nawigacji satelitarnej GPS, co w znacznej mierze ułatwiło zarządzanie ich pracą, zmniejszając do minimum możliwość nieefektywnej eksploatacji.

Dzięki pozyskaniu nowoczesnych maszyn budowlanych. Beneficjent mógł podjąć kroki w kierunku zwiększenia zatrudnienia i realizacji polityki równych szans.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Firma prowadziła nabór kandydatów do pracy w dwóch powiatach w swoim regionie. Rozpoczęto współpracę z agencjami pośrednictwa pracy, w mediach lokalnych i wojewódzkich opublikowano artykuły traktujące o firmie, wyemitowano również ogłoszenia o naborze na wolne stanowiska. W efekcie utworzono 14 nowych miejsc pracy: 2 dla kobiet i 12 dla mężczyzn.

Wprowadzenie do procesu produkcyjnego maszyn o znacznym zaawansowaniu technologicznym w dużej mierze przyczyniło się do poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy ich operatorów. Ograniczona została emisja szkodliwych pyłów i gazów do kabin operatorskich ze względu na zastosowanie w systemie napowietrzającym filtrów z recykulacją oraz zabezpieczenie otworów wentylacyjnych. Na polepszenie ergonomii pracy wpływ miało zastosowanie foteli o kilku stopniach regulacji z pneumatycznym zawieszeniem i pasami bezpieczeństwa.

W rezultacie obecnie w walcach, koparko-ladowarce, ładowarce i równiarkie kabiny operatorów spełniają obowiązujące normy bezpieczeństwa. Spadł w nich do minimum poziom wibracji, któremu, podczas pracy maszyn, poddani byli operatorzy, a poziom hałasu w nowo-zakupionych urządzeniach, w porównaniu do wcześniej eksploatowanych maszyn jest znacznie niższy. Nowoczesne maszyny zakupione w ramach projektu są w pełni skomputeryzowane, co pozwala na racjonalne ich wykorzystanie oraz zmniejszenie emisji hałasu i spalin do środowiska. Zakup maszyn budowlanych o znacznym zaawansowaniu technologicznym, wsparty systemami nawigacji satelitarnej, wywołał pozytywny efekt na kilku płaszczyznach działania Spółki. Dzięki realizacji inwestycji objętej projektem Beneficjent uzyskał możliwość dalszego dynamicznego rozwoju, co wiąże się z postępem technologicznym i ekonomicznym odczuwalnym nie tylko w ramach Spółki, ale również w jej otoczeniu. Inwestycja stała się ważnym bodźcem w rozwoju firmy.





Projekt nr 9

Tytuł projektu: „Kompleksowa modernizacja kotła OR-32 w FIBRIS S.A.”

Projektodawca: FIBRIS S.A z Przemysła

Działanie 2.4.1 „Wsparcie dla przedsiębiorstw w zakresie przeprowadzania inwestycji koniecznych do uzyskania pozwolenia zintegrowanego”

Wartość dofinansowania SPO WKP: ponad 2,7 mln PLN

Termin realizacji: kwiecień – grudzień 2005



Główne założenia (opis) projektu:

Przedmiotem projektu firmy Fibris S.A. była kompleksowa modernizacja kotła parowego i przystosowanie go do spalania biomasy w procesie produkcji płyt pilśniowych zgodnie z unijnymi standardami w ochronie środowiska.

Prace modernizacyjne obejmowały m.in. skonstruowanie palników zapewniających optymalne wymieszanie pyłu z powietrzem, zamontowanie urządzeń do spalania pyłu drzewnego oraz wykonanie układu pneumatycznego, zasilającego palniki w mieszkankę pyłowo-powietrzną. W wyniku zakończonej inwestycji spadła emisja dwutlenku siarki, tlenków i dwutlenku azotu i węgla oraz pyłu i sadzy.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Dzięki zastosowaniu w spółce FIBRIS najlepszej dostępnej techniki BAT przystosowano kocioł parowy do współspalania węgla i pyłu drewnopochodnego, który powstaje w procesie produkcji płyt pilśniowych twardych i porowatych. Nie znajduje on zastosowania w produkcji, ale posiada wysoką wartość opałową. Wyposażenie kotła w układy automatycznej regulacji umożliwiło obniżenie zużycia energii elektrycznej wykorzystywanej do jego obsługi. Modernizacja spowodowała zwiększenie wydajności kotła do poziomu 40 ton pary na godzinę oraz wzrostu efektywności produkcji energii cieplnej o 8%. Uzyskiwana w procesie technologicznym para o ciśnieniu 3,0 MPa i temperaturze 270oC w pełni zaspakaja potrzeby zakładu.

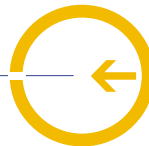
Dostosowanie zakładu do zaostrzonych przepisów ochrony środowiska wynikających z dyrektyw unijnych wzmacnia jego konkurencyjność na wspólnym rynku europejskim i międzynarodowym, gdzie FIBRIS eksportuje swoje wyroby.





UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

Dobre Praktyki



Projekt nr 10

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności firmy poprzez wprowadzenie nowych wyrobów instalatorstwa budowlanego”

Projektodawca: CAPRICORN Sp. z o.o.

Działanie 2.3 „Wzrost konkurencyjności małych i średnich przedsiębiorstw poprzez inwestycje”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 0,52 mln PLN

Termin realizacji: wrzesień 2005 – marzec 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Firma CAPRICORN – producent instalacji grzewczych, kanalizacyjnych i sanitarnych uzyskała dofinansowanie na zakup urządzenia do produkcji form wtryskowych oraz zakup i instalację nowej linii technologicznej pozwalającej na produkcję wyrobów z tworzyw sztucznych do instalacji grzewczych, kanalizacyjnych i sanitarnych w innowacyjnej technologii.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Inwestycja pozwoliła firmie na rozszerzenie asortymentu o nowe produkty, zgodne z oczekiwaniami klientów (ergonomiczne i pozwalające na szybszą pracę instalatora elementy łączeniowe). Istniejąca bariera technologiczna na drodze dalszego rozwoju firmy została zniesiona. Podniosła się konkurencyjność firmy na rynku krajowym, wzrosła jej sprzedaż oraz zyski. Dzięki temu zwiększono poziom zatrudnienia o 2 etaty – dwie nowozatrudnione kobiety podjęły pracę w Dziale Sprzedaży. Projekt miał pozytywny wpływ na poprawę BHP w przedsiębiorstwie.

Transporter z separatorem to urządzenie do bezobsługowego transportowania elementów wytwarzanych na wtryskarce z możliwością separowania wlewków od wyprasek, stanowiących finalny produkt obróbki plastycznej. Instalacja tego urządzenia pozwoliła na eliminację pracy pracownika w bliskim otoczeniu pracy wtryskarki, dzięki czemu ograniczono ryzyko potencjalnych wypadków.

Zespół podający tworzywo ze stacją barwienia to urządzenie pozwalające na automatyczne pobieranie tworzywa, barwienie i dozowanie barwnika. Zastosowanie tego urządzenia przyczyniło się do wyeliminowania wypadków podczas zasypywania tworzywa/barwnika do lejki wtryskowego.

Ponadto, wszystkie zakupione maszyny i urządzenia zostały zaprojektowane z uwzględnieniem zasad ergonomii, co uczyniło pracę operatorów łatwiejszą i bezpieczniejszą.

Projekt miał również pozytywne oddziaływanie na środowisko dzięki zakupowi młyna wlewków i odpadów poprodukcyjnych, który pozwolił na powtórne wykorzystanie surowca (granulatu używanego do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych) w procesie produkcyjnym bez konieczności utylizacji odpadów, a także dzięki niskiej energochłonności zakupionych maszyn.

Projekt nr 11

Tytuł projektu: „Zmiana technologii wytwarzania ciepła warunkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego Arctic Paper”

Projektodawca: Arctic Paper Kostrzyn S.A.

Działanie 2.4.1 „Wsparcie dla przedsiębiorstw w zakresie przeprowadzania inwestycji koniecznych do uzyskania pozwolenia zintegrowanego”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 20,35 mln PLN

Termin realizacji: marzec 2005 – grudzień 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Uzyskanie pozwolenia zintegrowanego zapobiegania i kontroli zanieczyszczeń przez spółkę Arctic Paper Kostrzyn S.A uzależnione było od zmiany technologii wytwarzania ciepła w należącej do zakładu elektrociepłowni, zlokalizowanej w sąsiedztwie utworzonego w 2001 roku Parku Narodowego „Ujścia Warty”. Zgodnie z opinią Lubuskiego Urzędu Wojewódzkiego niezbędne było zastąpienie istniejącej elektrociepłowni, produkującej ciepło na bazie pięciu kotłów opalanych węglem kamiennym na nową ciepłownię zasilaną gazem ze złóż lokalnych. Przedsięwzięcie podzielone zostało na dwa etapy.



UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
 PROGRAM KONKURENCYJNOŚCI
 WZROSTU
 MINISTERSTWA
 REGIONALNEGO

Pierwszy zakłada budowę kotłowni z wykorzystaniem istniejącej turbiny parowej, a drugi dobudowę bloku energetycznego z turbiną gazową oraz wysokoprężnym kotłem gazowo-olejowym o wydajności 65-90 t/h i niskoprężnymi kotłami rezerwowymi o łącznej wydajności 110t/h. Przekazanie inwestycji do eksploatacji przewidziane jest na koniec pierwszego kwartału 2007 roku.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

W wyniku zmiany technologii wytwarzania ciepła zredukowana zostanie rocznie emisja dwutlenku siarki o ok. 722 tony, tlenków azotu o 178 ton, tlenku węgla o 385, dwutlenku węgla o 118 tys. ton i pyłu o 1 130 ton, dodatkowym efektem będzie również wyeliminowanie odpadów paleniskowych.

Projekt nr 12

Tytuł projektu: „Podniesienie konkurencyjności przedsiębiorstwa Viki Family poprzez zakup wielofunkcyjnej składarko-sklejarki wielopunktowej do opakowań tekturowych”

Projektodawca: Viki Family

Działanie: 2.3 „Wzrost konkurencyjności małych i średnich przedsiębiorstw poprzez inwestycje”

Wartość dofinansowania: 230 tys. PLN

Termin realizacji: styczeń 2005 – wrzesień 2005



Główne założenia (opis) projektu:

Firma zajmuje się produkcją opakowań z tektury falistej. Miesięcznie przetwarza jej ok. 1 mln m² do produkcji różnego typu opakowań, od zwykłych pudełek klapowych, poprzez opakowania o skomplikowanych kształtach, pokryte drukiem offsetowym, lakierami oraz pudełka kaszerowane, po najbardziej eleganckie – do pakowania ekskluzywnych wyrobów, czy prezentów. Dzienna produkcja opakowań sięga nawet 100 tys. sztuk. Firma wcześniej posiadała maszynę do produkcji opakowań, ale w dużo uboższej wersji. Była ona mniej wydajna, kleiła automatycznie jedynie mniej skomplikowane pudełka. Wyrafinowane klejenia wykonywane były ręcznie. Nowa maszyna jest czterokrotnie wydajniejsza, w większym stopniu zautomatyzowana. Za jej pomocą można wykonywać i sklejać bardziej skomplikowane pudełka posiadające do sześciu punktów klejowych (dla wyjaśnienia: zwykłe pudełko klapowe w kształcie sześciangu ma jeden punkt klejowy). Nową maszynę wyróżnia również lepsze sterowanie, kontrola, czujniki fotooptyczne. Dzięki niej przedsiębiorstwo może wykonywać opakowania, których wcześniej nie produkowało masowo.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

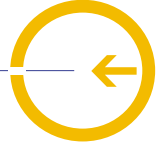
Dzięki wsparciu pozyskanemu w ramach działania 2.3 SPO-WKP na zakup wielofunkcyjnej składarko-sklejarki wielopunktowej firma Viki Family może wykonywać wszelkie, nawet najbardziej wyszukane opakowania na zamówienie, co znacząco wzmacnia jej pozycję konkurencyjną na rynku opakowań.





UNIA DLA PRZEDSIĘBIORCZYCH
PROGRAM KONKURENCYJNOŚĆ

Dobre Praktyki



Projekt nr 13

Tytuł projektu: „Instalacja do zagospodarowywania popiołów w EC Saturn Management w Świeciu”

Projektodawca: Elektrociepłownia Saturn Management w Świeciu

Działanie 2.4.4 „Wsparcie dla przedsiębiorstw w zakresie gospodarki odpadami przemysłowymi i niebezpiecznymi”

Wartość dofinansowania SPO WKP: 1,86 mln PLN

Termin realizacji: marzec 2005 – maj 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Niewłaściwie składowane odpady paleniskowe powstające przy spalaniu węgla kamiennego i brunatnego przez elektrownie i elektrociepłownie są groźne dla środowiska ze względu na dużą zawartość substancji toksycznych. Poddane nowoczesnym procesom technologicznym nadają się do gospodarczego wykorzystania.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Spółka otrzymała największą dotację na budowę instalacji do zagospodarowania popiołów. Dopuszczalna pomoc na wykonanie nowej inwestycji w tym regionie kraju wynosi 50% kosztów kwalifikujących się do objęcia pomocą. Dzięki realizacji projektu pochodzące z procesu spalania odpady zostaną wykorzystane gospodarczo. Dotychczas nie było takiej możliwości w elektrociepłowni dlatego popioły gromadzone były na hałdach znajdujących się w pobliżu cennych przyrodniczo terenów. Dzięki unijnym środkom udało się rozwiązać uciążliwy dla zakładu i środowiska problem.

Projekt nr 14

Tytuł projektu: „Budowa linii utylizacji odpadów i zbędnych środków bojowych w ZM „Mesko”

Projektodawca: Zakłady Metalowe „MESKO” S.A w Skarżysku Kamiennej

Poddziałanie: 2.4.4 „Wsparcie dla przedsiębiorstw w zakresie gospodarki odpadami przemysłowymi i niebezpiecznymi”

Wartość dofinansowania: 17,50 mln PLN

Termin realizacji: styczeń 2006 – grudzień 2006



Główne założenia (opis) projektu:

Żaden polski zakład nie ma nowoczesnej linii technologicznej do utylizacji odpadów z przemysłu zbrojeniowego i przeterminowanych środków bojowych, spełniającej światowe standardy bezpieczeństwa i ochrony środowiska. Inwestycje takie są bardzo kosztowne. Złożony proces unieszkodliwiania odpadów pirotechnicznych i wybuchowych wymaga zainstalowania specjalistycznego oprzyrządowania do demontażu i spalania amunicji oraz neutralizacji i oczyszczania spalin. Przykładowo, przy spalaniu jednego kilograma materiałów powstaje ok. 900 l gazów, które trzeba przechwycić i oczyścić. Dzięki środkom z SPO-WKP pojawiła się szansa na budowę pierwszej takiej linii w Polsce. Na realizację projektu złożonego przez Zakłady Metalowe „MESKO” S.A w Skarżysku Kamiennej wyasygnowano 5,25 tys. PLN ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, pozostała kwota pochodziła z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.



Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Uruchomienie nowoczesnej linii technologicznej w rozbudowanych obiektach produkcyjnych Zakładów Metalowych „MESKO” umożliwiło utylizację rocznie 8 tys. ton odpadów niebezpiecznych, wyrobów pirotechnicznych i materiałów wybuchowych, co między innymi niesie ze sobą pozytywny efekt ekologiczny.



Projekt nr 15

Tytuł projektu: „Modernizacja i rozbudowa cynkowni ogniowej w celu uzyskania pozwolenia zintegrowanego”

Projektodawca: Meprozet Stare Kurowo Sp. z o.o.

Działanie: 2.4.1. „Wsparcie dla przedsięwzięć dla przedsiębiorstw w zakresie przeprowadzania inwestycji koniecznych do uzyskania pozwolenia zintegrowanego”

Wartość dofinansowania: 2,24 mln PLN

Termin realizacji: marzec 2005 – marzec 2006

Główne założenia (opis) projektu:

W ramach realizacji projektu został zmodernizowany i rozbudowany oraz wzbogacony o nowoczesny piec i inne zaawansowane technologicznie urządzenia wydział cynkowni ogniowej, celem dostosowania go do standardów międzynarodowych. Pierwszym poważnym krokiem w kierunku przygotowania inwestycji było podpisanie kontraktu z Wielkopolskim Zakładem Gazownictwa na dostawę gazu, co również miało bardzo korzystny efekt społeczny, w związku z przeprowadzeniem gazociągu m.in. przez gminy Stare Kurowo i Zwierzyn. W dobudowanej części hali w październiku 2006 r. trwał montaż.

Meprozet cynkuje elementy metalowe zarówno na własne potrzeby (konstrukcje stalowe, palety, wyroby dla rolnictwa), jak i na zlecenie kontrahentów. Do najważniejszych klientów w Polsce należą Victaulic Polska (systemy złączy rur) i Thule. Wartość eksportu firmy w 2005 r. wyniosła 3,5 mln euro, w roku następnym przekroczyła 4 mln. Najważniejszymi odbiorcami zagranicznymi są: Niemcy, Dania, Holandia, Belgia i Francja. Ponadto spółka jest jednym z największych pracodawców w powiecie, dziś zatrudnia 180 osób.

Meprozet rozwija się dzięki funduszom unijnym. Wszystkie duże inwestycje w ostatnich latach firma przeprowadziła dzięki wsparciu UE. W 2005 r. w ramach SPO-WKP 2.3 firma pozyskała wsparcie (900 tys. PLN) na zakup pieca cynkowniczego wysokotemperaturowego, wirówki do elementów ocynkowanych, wagi samochodowej, wózka widłowego i komputera ze specjalistycznym oprogramowaniem. Potem złożono wniosek właśnie w ramach SPO-WKP 2.4.1. Następnie Meprozet z sukcesem po raz kolejny aplikował do SPO-WKP 2.3 i uzyskał wsparcie na doposażenie wytwórni konstrukcji stalowych w urządzenia do zgrzewania siatek stalowych (koszt projektu: 1,12 mln PLN).

Osiągnięcia projektu stanowiące o jego sukcesie:

Usługi cynkowania ogniowego to w Polsce rosnący rynek. Prawo UE wymogło na polskich firmach z tej branży modernizację. Meprozet Stare Kurowo, korzystając z funduszy UE, dostosowuje się do norm ochrony środowiska, unowocześnia bazę produkcyjną i zwiększa swą konkurencyjność.

Wprowadzenie nowych rozwiązań w firmie wpłynęło nie tylko na znaczną redukcję zanieczyszczenia środowiska, ale także ograniczyło zużycie energii. Drugim ważnym aspektem jest wzrost zatrudnienia. W ciągu 2-3 lat zostanie utworzonych 20 nowych miejsc pracy, co ma szczególne znaczenie w gminie zagrożonej bezrobociem strukturalnym. Wreszcie bardzo istotna jest poprawa pozycji konkurencyjnej na rynku krajowym i zagranicznym firmy, gdzie jest bardzo duże zapotrzebowanie na usługi cynkowania. Dzięki tej i innym inwestycjom wzrosną możliwości produkcyjne Meprozetu o około 70%.

